

## Műszaki adatlap

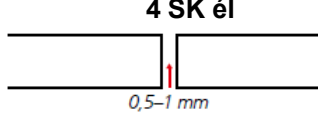
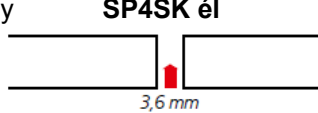
### Rigiton perforált gipszkarton építőlemezek MSZ EN 14190

Jellemző tulajdonságok: perforációkkal ellátott, papírlapok közé ágyazott kötött gipszmassza

Felhasználási terület: akusztikai és esztétikai álmennyezetek és előtétfalak készítése

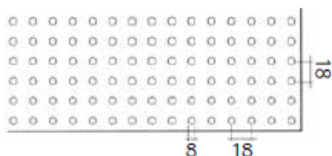
Szerelés: Kivitelezői kézikönyv szerint



Terméknév	<b>Rigiton perforált gipszkarton építőlemezek</b>
Vonatkozó szabvány	MSZ EN 14190 (Újrafeldolgozással előállított gipszkarton termékek)
Lehetséges mintázatok (perforációk)	8/18; 12/25; 10/23; 15/30; 8-15-20; 12-20/66; 8-15-20 Super; 8/18 Q; 12/25 Q
Megjelenése	perforált gipszkarton, színén szürke karton, hátoldalán fehér vagy fekete akusztikus kasírozással
Élképzés	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>4 SK él</b></p>  <p>0,5-1 mm</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>vagy</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>SP4SK él</b></p>  <p>3,6 mm</p> </div> </div>
Lapvastagság [mm]	12,5
Lapszélesség / laphosszúság [mm]	kb.1200 / 2000 (perforáció függvénye)
Megengedett vastagság eltérés [mm]	± 0,5
Megengedett szélesség eltérés [mm]	± 1
Megengedett hosszúság eltérés [mm]	+1/-1,5
Megengedett eltérés az átlókban [mm]	<1
Sűrűség (kb.) [kg/m <sup>3</sup> ]	600 – 800 (perforáció függvénye)
Négyzetméter súly (kb.) [kg/m <sup>2</sup> ]	8 - 10 (perforáció függvénye)
Kémiailag kötött víztartalom [%]	kb. 16 - 20
Egyensúlyi nedvesség 20 °C, 40 % rel.párat. [tömeg %]	~ 0,3- 0,6
Egyensúlyi nedvesség 20 °C, 60 % rel.párat. [tömeg %]	~ 0,6- 1,0
Egyensúlyi nedvesség 20 °C, 80 % rel.párat. [tömeg %]	~ 1,0- 2,0
Teljes vízfelvétel MSZ EN 520 szerint [%]	< 10
Felületi vízfelvétel MSZ EN 520 szerint [g/m <sup>2</sup> ]	max. 180
Felületi keménység (Brinell) [N/mm <sup>2</sup> ]	10 - 18
Hővezetési tényező [W/mK]	0,25
Páradiffúziós ellenállási szám μ	6 - 10
pH érték	6-9
Éghetőségi osztályba sorolás (MSZ EN 13501-1)	A2-s1,d0

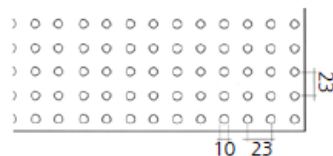
## Rigiton termékcsalád

### 8/18



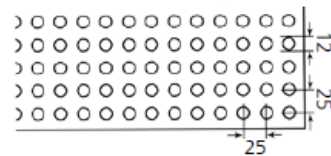
Lyukasztás mérete: 8 mm  
Lyukasztás távolsága: 18 mm  
Lyukasztott felület: 15,5 %  
Elem mérete: 1188x1998x12,5 mm  
Súly: 9,8 kg/m<sup>2</sup>

### 10/23



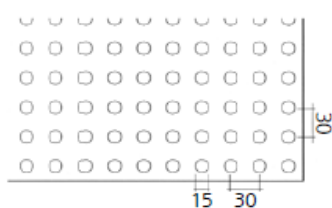
Lyukasztás mérete: 10 mm  
Lyukasztás távolsága: 23 mm  
Lyukasztott felület: 14,8 %  
Elem mérete: 1196x2001x12,5 mm  
Súly: 9,8 kg/m<sup>2</sup>

### 12/25



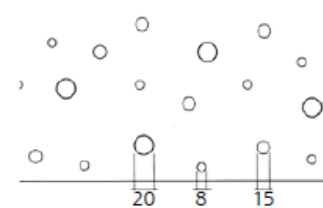
Lyukasztás mérete: 12 mm  
Lyukasztás távolsága: 25 mm  
Lyukasztott felület: 18,1 %  
Elem mérete: 1200x2000x12,5 mm  
Súly: 9,8 kg/m<sup>2</sup>

### 15/30



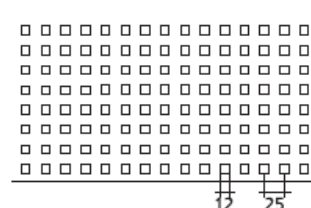
Lyukasztás mérete: 15 mm  
Lyukasztás távolsága: 30 mm  
Lyukasztott felület: 19,6 %  
Elem mérete: 1200x2010x12,5 mm  
Súly: 9,8 kg/m<sup>2</sup>

### 8-15-20



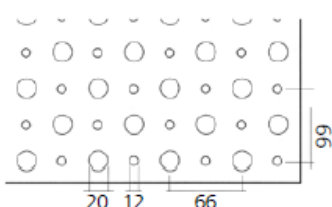
Lyukasztás mérete: 8, 15, 20 mm  
Lyukasztás távolsága: szórt mintázat  
Lyukasztott felület: 6 %  
Elem mérete: 1200x2000x12,5 mm  
Súly: 9,8 kg/m<sup>2</sup>

### 8/18Q



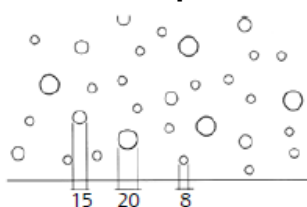
Lyukasztás mérete: 8 mm  
Lyukasztás távolsága: 18 mm  
Lyukasztott felület: 23 %  
Elem mérete: 1188x1998x12,5 mm  
Súly: 9,8 kg/m<sup>2</sup>

### 12-20/66



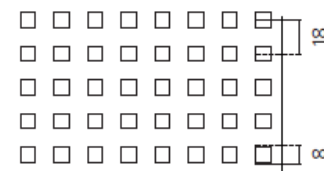
Lyukasztás mérete: 12,20 mm  
Lyukasztás távolsága: 66 mm  
Lyukasztott felület: 20,2 %  
Elem mérete: 1188x1980x12,5 mm  
Súly: 9,8 kg/m<sup>2</sup>

### 8-15-20 Super



Lyukasztás mérete: 8, 15, 20 mm  
Lyukasztás távolsága: szórt mintázat  
Lyukasztott felület: 10 %  
Elem mérete: 1200x1960x12,5 mm  
Súly: 9,8 kg/m<sup>2</sup>

### 12/25Q



Lyukasztás mérete: 12 mm  
Lyukasztás távolsága: 25 mm  
Lyukasztott felület: 19,8 %  
Elem mérete: 1200x2000x12,5 mm  
Súly: 9,8 kg/m<sup>2</sup>

## Hézagolási technológiák

Az építőlemezek élképzésének megfelelő hézagolási technológiát kell választani. A kétféle technológiához gyártott lapok nem keverhetők, mert az a mintázat kismértékű elcsúszásához vezet.

### 1. Ragasztott technológia (4SK él):

Az élre nedvesítés után Rigiton 63-as hézagkitöltő ragasztót hordunk fel, majd a lapokat ütköztetjük.

### 2. Joint-Filler technológia (SP4SK él):

A célszerszámmal beállított hézagokat a lapok felcsavarozása után Rigips Vario gipsszel töltjük ki, egy erre a célra alkalmazható speciális kinyomó pisztoly segítségével.

