

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Rigips® ENERGOBOARD RE 12,5 mm
Üvegszállal erősített gipszkarton

- ✓ Rigips® jelölés: RE
- ✓ MSZ EN 520 szabvány szerinti jelölés: A

Szállítás, raktározás és anyagmozgatás

- A Rigips® ENERGOBOARD gipszkartonokat fekvé tároljuk, raklapon vagy egymástól max. 500 mm-re elhelyezett alátétléciken. Csapadék ellen védeni kell őket. Mozgatásuk függőleges helyzetben történik, esetleg a speciálisan erre a célra kifejlesztett fogantyú segítségével, vagy más, mozgatásukat elősegítő berendezés felhasználásával (kerekes kocsi stb.).

A gipszkartonok vágása

- A Rigips® ENERGOBOARD gipszkartonok fűrészszel vagy gipszkartonvágó késsel vághatóak. Az egyszerű vágások a frontoldali papírréteg bemetszésével, azt követően a lap megfordításával és eltörésével, végül a hátoldali papírréteg elvágásával készülnek. A pontos vágásokhoz elengedhetetlen szerszám a kézi rókafarkú fűrész. Az építőlemez felületén nyílások dobozfúróval, lyukreszelővel vagy szűrőfűrészszel alakíthatók ki.

A gipszkartonok profilvázhhoz történő rögzítése

- A Rigips® ENERGOBOARD gipszkartonok profilvázhhoz rögzítése 212-es önmetsző csavarokkal történik. Egy réteg gipszkarton rögzítéséhez 3,5x25 mm hosszúságú csavart használunk, a második réteg rögzítéséhez 3,5x35 mm-es csavart alkalmazunk. Az építőlemez színoldalának kell kifelé néznie, mert csak az alkalmas a hézagolás/glettelés, illetve a felületképzés fogadására.

Csavarozáskor az építőlemeznek mindenütt tökéletesen fel kell feküdnie a vázszerkezetre. A csavar távolsága a lap széleitől a következő: a kartonnal borított éleknél min. 10 mm, vágott éleknél min. 15 mm.

Hézagolás

- A Rigips® ENERGOBOARD gipszkartonok hézagolása a Rigips rendszerben a **Super T, Super, Vario, vagy ProMix Mega** hézagoló anyagokkal történik. A hézagolás megerősítéséhez hézagerősítő szalagot használunk, ami készülhet üvegszövetből vagy különleges papírból. A hézagoláshoz további részletek a Kivitelezői Kézikönyv 2-ik fejezetében szerepelnek.

Felületi glettelés

- A Rigips® ENERGOBOARD gipszkartonok Q4-es minőségű felületi glettelése **Glett XL, Rimano Plus A, vagy ProMix Finish** glettelő anyagokkal történik. A Q3-as minőségű felületi glettelés a felsorolt termékekkel készül, vagy a Super T hézagoló és simító anyaggal. A felületi glettelést a hézagolást követően, legalább 24 óra elteltével szabad elkezdni.

Felületkezelés

- A Rigips® ENERGOBOARD gipszkartonok felületkezeléséhez a kereskedelemben kapható termékek használhatók, mint például festékek, tapéták, burkolólapok. Felületképzéskor az alkalmazott anyagok gyártója által előírt használati utasítást be kell tartani. A felületkezelés részletes leírását, a Kivitelezői Kézikönyv 2. fejezete tartalmazza.

Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények

- A hézagolt felületeknek szárazoknak kell lenniük, s szükség esetén át kell őket csiszolni. A csiszolásnál ügyelni kell a hézagolt részekkel szomszédos kartonfelületek épségére. Festés esetén, a felület előkészítése gletteléssel történik, az 5. pontban részletezett módon, az ott javasolt termékek felhasználásával. A rendkívül sima felületet igénylő tapéták esetén (lakkvagy vinil tapéta) javasoljuk a teljes felület átglettelését Rigips® Promix Finish készre kevert glettelő anyaggal.

Alapozó réteg

- A további felületkezelés előtt – más felületekhez hasonlóan – a Rigips® ENERGOBOARD gipszkartonokat is el kell látni – az alkalmazandó felületkialakításnak megfelelő – alapozó réteggel (átitatás). Hézagolás, felületsimítás és csiszolás után valamint tapétázás és festés előtt a felületet **Rigips® Rikombi Grund** mélyalapozóval kell kezelni, hogy a felület nedvszívó képességét csökkentsük és az eltérő nedvszívású alapokat egyenletessé tegyük.

Hézagolás, felületsimítás és csiszolás után valamint tapétázás és festés előtt a felületet Rigips® Rikombi Grund mélyalapozóval kell kezelni, hogy a felület nedvszívó képességét csökkentsük és az eltérő nedvszívású alapokat egyenletessé tegyük.

Végleges felületképzés

- A Rigips® ENERGObOARD gipszkarton felületek festéséhez vizes higítású (diszperziós, akril), légáteresztő festéket javasunk használni. Szilikátos festékek akkor alkalmazhatók, ha gyártójuk garantálja azok megfelelőségét gipsz alapú felületekhez, és alkalmazásukhoz pontos utasítást közöl. Nem felelnek meg az ásványi alapú festékek (mész, vízüveg).

Tárgyak rögzítése gipszkarton szerkezetekhez

- A tárgyak rögzítése a Rigips® ENERGObOARD gipszkarton szerkezetekhez a terhelésnek megfelelő rögzítőelemmel történik: képszögek, turbódübelek, Molly fémdübelek. Az egyes rögzítőelemek esetén a megengedett max. terhelést a Kivitelezői Kézikönyv 2-ik fejezete tartalmazza.

Hőterhelési korlátok

- A Rigips® ENERGObOARD gipszkartonnal épült szerkezeteket olyan hőhatásoknak szabad csak kitenni, hogy felületi hőmérsékletük tartósan ne lépje túl a +50 °C hőmérsékletet.

Megengedett páratерhelés

- A Rigips® ENERGObOARD gipszkartonok beépítése max. 70% relatív páratartalomig megengedett.

Megépíthető szerkezetek

- A Rigips® ENERGObOARD gipszkarton felhasználásával készülhetnek előtétfalak, válaszfalak, álmennyezetek, dekorációs elemek és egyéb szerkezetek. Teljeskörű leírás a Rigips® szerkezetek és rendszerek építéséhez a Kivitelezői Kézikönyvünkben szerepel. A Rigips® ENERGObOARD gipszkartonnal készülő válaszfalak szerelési lépéseit a Rigips® ENERGObOARD kiadvány tartalmazza.